

射出成型機設計與射出不良之關聯性

■ 課程簡介

塑膠產業在面對產品品質提升及降低製造成本的種種需求下,射出加工技術之進步與提升乃當務之急, 射出成型是一門科學, 選用適當射出機關乎零件的品質變化與製程能力, 需要由產品特性來選擇射出機,此課程使學員了解射出不良那些是跟射出機設計強相關,並提出解決方案, 大幅提升量產產品的良率, 提升公司利潤。

■ 適合對象

射出成型加工技術人員、模具設計與加工技術人員、製程與產品開發技術人員

■ 課程大綱

課程大綱	
(1)油壓、油電、全電機結構介紹	(6)射出螺桿逆流環設計與成品穩定度的因果關係
(2)如何量測閉模力	(7)螺桿轉速與背壓對塑料密度的影響性
(3)大柱平均拉伸與大柱斷裂關聯性	(8)噴嘴溫度控制與冷料的關聯性
(4)車壁平行度對模具壽命的影響	(9)塑化率與冷料的關聯性
(5)射出螺桿長徑比、壓縮比、排氣設計介紹	(10)車壁變形量與毛邊的關聯性

■ 講師簡介

劉洋貴 老師

【學歷】高雄工專(五專)、崑山科大機械研究所碩士、博士班

【經歷】曾擔任菱陽公司、三盟公司射出成型課課長、堤維西公司射出成型/電鍍/硬化課課長、高專,堤維西廣州廠/伊朗廠射出成型技術移轉負責人, 並由公司指派至日本東京 Toshiba、德國巴頓及 GIEBELER、奧地利 AT&S 模具公司研習射出成型及模具技術, 並曾擔任富強鑫射出機集團研發中心經理並派至義大利學習二板機技術,擁有 30 年射出成型經驗, 目前於模具廠及射出廠擔任技術顧問。除於國內大專院校擔任兼任講師, 曾受邀至菲律賓、伊朗、泰國、越南、香港、上海、哥斯大黎加等地授課, 授課經相當豐富。

【專長】塑膠射出成型技術、多色射出成型模具、射出成型機技術及設計、機械系統設計

【開課資訊】

- 主辦單位：工研院產業學院台南學習中心
- 舉辦地點：南台灣創新園區服務館/台南市安南區工業二路 31 號
- 舉辦日期：109/11/17 (二)09:30~16:30 (共 6 小時)
- 課程費用：加入工研院產業學院會員未來有相關課程，可優先獲得通知及更多優惠！

課程網址：college.itri.org.tw
e-mail：itritn@itri.org.tw
※貴單位如有包班需求
請洽郭小姐，06-3847538

課程費用	會員
課程原價	3,400
10 天前報名或同一公司二人報名優惠價	3,100

■ 報名方式：

1. 請以正楷填妥報名表，傳真至 06-3847540
2. E-mail 至 itritn@itri.org.tw
3. 至產業學習網 (college.itri.org.tw) 線上報名

■ 報名洽詢：06-3847536 吳小姐；課程洽詢：06-3847538 郭小姐

■ 注意事項：

- (1) 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。
- (2) 請收到上課及繳費通知後，於開課日二天前以匯款、支票或線上刷卡方式進行繳費(發票於課程當日開立)，若欲提早取得發票，請洽詢本學習中心。
- (3) 因課前教材及講義之準備及需為您進行退款相關事宜，若您不克前來，請於開課三日前告知，以利行政作業進行並共同愛護資源。
- (4) 如本課程因人數或其他因素造成課程取消，本院將無息辦理退費，敬請見諒！
- (5) 為尊重講師之智慧財產權益，恕無法提供課程講義電子檔。
- (6) 為配合講師時間或臨時突發事件，主辦單位有調整日期或更換講師之權利。



射出成型機設計與射出不良之關聯性

109/11/17 (二)09:30~16:30 (共 6 小時)

email 至 itritn@itri.org.tw 或 FAX : 06-3847540

公司發票抬頭：

統一編號：

地址：

發票：二聯式(含個人)
三聯式

姓 名	部 門 / 職 稱	電 話 / 手 機 號 碼	E-mail

聯絡人資訊

姓 名	部 門 / 職 稱	電 話	傳 真	E-mail (會員請填寫會員帳號mail)

 歡迎您來電索取課程簡章 ~ 服務熱線06-3847536 ~ 工研院產業學院台南學習中心 歡迎您的蒞臨 ~

為提供良好服務及滿足您的權益，我們必須蒐集、處理所提供之個人資料。

本院已建立嚴謹資安管理制度，在不違反蒐集目的之前提下，將使用於網際網路、電子郵件、書面、傳真與其他合法方式。未來若您覺得需要調整我們提供之相關服務，您可以來電要求查詢、補充、更正或停止服務。