

專業射出工程師培訓班

◎課程簡介

塑膠產業在面對產品品質提升及降低製造成本的種種需求下,射出加工技術之進步與提升乃當務之急, 射出成型是一門科學, 從零件設計, 模貝設計, 材料選用, 選用適當射出機或射出成型參數設定都關乎零件的品質變化與製程能力, 需要 全面向全系統化課程,藉由系統化的介紹,使學員具備進階專業技術, 降低生產現場的浪費, 大幅提升量產產品的良率, 促進公司快速進入工業 4.0 的高階射出成型廠。

◎適合對象

射出成型加工技術人員、模貝設計與加工技術人員、製程與產品開發技術人員。

◎課程大綱

課程日期	課程單元	課程主題
114 年 4 月 8 日(二) 9:30~16:30 6 小時	(F1)射出成型機與射出不 良之關聯性	<ol style="list-style-type: none">1. 油壓、油電、全電機結構介紹2. 如何量測閉模力3. 大柱平均拉伸與大柱斷裂關聯性4. 車壁平行度對模貝壽命的影響5. 射出螺桿長徑比、壓縮比、排氣設計介紹6. 射出螺桿逆流環設計與成品穩定度的因果關係7. 螺桿轉速與背壓對塑料密度的影響性8. 噴嘴溫度控制與冷料的關聯性9. 塑化率與冷料的關聯性10.車壁變形量與毛邊的關聯性
114 年 4 月 15 日(二) 9:30~16:30 6 小時	(F2)射出成型現場模擬 與塑膠材料選擇應用	<p>射出成型現場模擬</p> <ol style="list-style-type: none">1. 確認塑料除溼到位2. 快速換模降低無效工時3. 螺桿旋轉避免材料裂解4. 射出充填加工條件與問題解析

114 年 4 月 22 日(二)
9:30~16:30
6 小時

(F3)模具設計與應用實務

5. 射出成型保壓階段加工條件與問題解析
6. 射出成型冷卻階段加工條件與問題解析

塑膠材料選擇應用

1. 塑膠材料物性表詳解: A.流動長度 B.物理特性 C.機械特性 D.熱特性 E.成型條件
2. 塑膠材料之分類
3. 塑膠材料之辨識

1. 塑膠射出模具結構介紹
2. 塑膠射出模具鋼料選用注意事項
3. 分模面設計之重點
4. 澆注系統設計
5. 熱澆道的運用與介紹
6. 排氣系統設計
7. 冷卻迴路設計及其影響
8. 脫模機構設計

114 年 4 月 29 日(二)
9:30~16:30
6 小時

(F4)射出成型不良原因分析與改善

1. 從整廠設計分析不良品的真因
2. 從成型條件面分析不良品的真因
3. 從模具面分析不良品的真因
4. 從材料面分析不良品的真因
5. 從射出機面分析不良品的真因
6. 從周邊設備面分析不良品的真因
7. 射出成形的不良原因與對策分析:A.短射.B.毛邊 C.凹陷 D.熔接線 E.流痕 F.噴射紋 G.冷料痕 H.空氣條紋(銀絲)I.色紋 J.波紋(唱片溝紋)K.黑紋 L.燒焦 M.黑點 N.翹曲 O.破裂

◎講師簡介

劉洋貴 講師

【學歷】高雄工專(五專) 、 崑山科大機械研究所碩士、 博士班

【經歷】曾擔任菱陽公司、三盟公司射出成型課課長、堤維西公司射出成型/電鍍/硬化課課長、高專,堤維西廣州廠/伊朗廠射出成型技術移轉負責人,並由公司指派至日本東京 Toshiba、德國巴頓及 GIEBELER、奧地利 AT&S 模具公司研習射出成型及模具技術,並曾擔任富強鑫射出機集團研發中心經理並派至義大利學習二板機技術,擁有 30 年射出成型經驗,目前於模具廠及射出廠擔任技術顧問

問。除於國內大專院校擔任兼任講師，曾受邀至伊朗、泰國、越南、香港、上海、哥斯大黎加等地授課，授課經相當豐富。

【專長】 塑膠射出成型技術、多色射出成型模具、射出成型機技術及設計、機械系統設計

【開課資訊】

主辦單位：工研院產業學院台南學習中心

課程地點：台南市歸仁區高發二路 360 號(沙崙綠能科技示範場域，高鐵步行 10 分鐘，實際上課地點依通知為主)

課程日期：114 年 4 月 8 日、15 日、22 日、29 日(二) 09:30~16:30，4 天共 24 小時

課程費用：全系列及單元課程，(含稅、午餐、講義)

	課程費用	會員
全系列優惠 (24 小時)	課程原價	\$21,600 元
	21 天前報名優惠價	\$18,360 元
	同一公司三人報名優惠價	\$17,280 元
單一單元 (6 小時)	課程原價	\$5,400 元
	21 天前報名優惠價	\$4,590 元
	同一公司三人報名優惠價	\$4,320 元

報名方式：

- 1.至產業學習網 (college.itri.org.tw) 線上報名
- 2.E-mail 至 itritn@itri.org.tw
- 3.請以正楷填妥報名表，傳真至 06-3032289

報名洽詢：06-3636697

◎注意事項

- 1.為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。
- 2.如本課程因人數或其他因素造成課程取消，本院將無息辦理退費，敬請見諒！
- 3.請收到上課及繳費通知後，於**開課日五天前**以匯款、支票或線上刷卡方式進行繳費(發票 於課程當日開立)，若欲提早取得發票，請洽詢本學習中心。
- 4.因課前教材、講義及餐點之準備及需為您進行退款相關事宜，若您不克前來，請於**開課五日前告知**，以利行政作業進行並共同愛護資源。
- 5.為配合講師時間或臨時突發事件，主辦單位有調整日期或更換講師之權利。
- 6.為尊重講師之智慧財產權益，恕無法提供課程講義電子檔。

專業射出工程師培訓班

114年4月8日、15日、22日、29日 (二) 09:30~16:30 · 4天共24小時
email 至 itritn@itri.org.tw 或 FAX : 06-3032289

公司發票抬頭：

統一編號：

地址：

發票：二聯式(含個人)
三聯式

單元				姓名	部門/職稱	電話/手機號碼	E-mail (會員請填寫會員帳號mail)
F1	F2	F3	F4				

聯絡人資訊

姓名	部門/職稱	電話	傳真	E-mail (會員請填寫會員帳號mail)

單元	單元名稱	時數	舉辦日期
	全系列	24	114.4.8~4.29
F1	射出成型機與射出不良之關聯性	6	114.4.08
F2	射出成型現場模擬與塑膠材料選擇應用	6	114.4.15
F3	模具設計與應用實務	6	114.4.22
F4	射出成型不良原因分析與改善	6	114.4.29

 歡迎您來電索取課程簡章 ~ 服務熱線06-3636697 ~ 工研院產業學院台南學習中心 歡迎您的蒞臨 ~

為提供良好服務及滿足您的權益，我們必須蒐集、處理所提供之個人資料。

本院已建立嚴謹資安管理制度，在不違反蒐集目的之前提下，將使用於網際網路、電子郵件、書面、傳真與其他合法方式。未來若您覺得需要調整我們提供之相關服務，您可以來電要求查詢、補充、更正或停止服務。