



運用 FMEA 從源頭解決設計及製程問題(台北班)

■ 課程簡介

本課程教導我們如何**以客觀而有效的方法來分析產品(或服務)**，尤其是設計中的新產品及生產製程上之潛在問題，原因及風險度，並提出相應之對策，藉以提升產品之可靠性，這是**事先的分析與預防**，而不是事後的彌補，**對於工作改進及品質水平之提升將有重大幫助**。

■ 適合對象

- 1.研發部門相關人員及工程師
- 2.設計、品質、製造、技術部門之工程師及高級工程師
- 3.各部門之中高階主管

■ 課程大綱

<ol style="list-style-type: none"> 1.FMEA 的作用與重要性 2.FMEA 的實施步驟 3.各種潛在的失效模式 4.評價每個失效模式的嚴重程度.起因及發生的可能性 5.設法找出減少失效模式發生的控制變量 6.採取相應之預防措施以避免問題發生.藉以提升品質.效率 	<ol style="list-style-type: none"> 7.FMEA 的實務課程 <ol style="list-style-type: none"> (1)實際案例分析與說明 (2)FMEA 與其他相關模式之比較 (3)實施 FMEA 可能會遇到的問題與相應之對策 (4)課堂演練與課後習作 (5)Q&A (6)FMEA 適用的時機與場合 (6)FMEA 成功的最大關鍵
---	--

■ 課程內容

題綱	內容	
FMEA 的作用	1.1 查明潛在失效模式 1.2 評價起因及其可能性	1.3 評價起因及可能性 1.4 建議採取預防措施
Failure 的含意	2.1 狹義而言	2.2 廣義而言
FMEA 方法的分類	3.1 硬件法和功能法	3.2 DFMEA 與故障模式與影響分析
FMEA 的程序	4.1 FMEA 實施流程	4.2 實施的具體步驟
填寫 FMEA 表格	5.1 DFMEA	5.2 PFMEA
DFMEA 分析	6.1 故障與影響分析表 6.2 嚴重度 S 評分表	6.3 產品故障頻度 O 評分標準 6.4 產品故障檢測難度 D 評分標準
PFMEA 分析	7.1 故障與影響分析表	7.3 產品故障頻度 O 評分標準

題綱	內容	
	7.2 嚴重度 S 評分表	7.4 產品故障檢測難度 D 評分標準
FMEA 的嚴重度、頻度、探測度的評價法	8.1 估計 S 8.2 分析 O 8.3 評估 D 8.4 計算風險順序數(RPN)	8.5 提出糾正措施和預防措施 8.6 跟蹤.驗證措施的有效性 8.7 計算糾正後的 RPN
案例(一)	製造業失效模式及效應實例分析分析	
案例(二)	服務業失效模式及效應實例分析分析	

■ 講師簡介 - 陳 講師

學歷	國立台灣大學 MBA 瑞士歐洲大學 DBA
資格與證照	中華民國 CQE 品質工程師 CRE 可靠度工程師 CQM 品質管理師認證合格 中華人民共和國 6sigma 黑帶認證合格
過去工作經歷	1983-1995 華展工業、華夏集團、冠軍磁磚、華南光電、泛太斯電子等生產部、品保部、企劃部等擔任班長、課長、經理、協理。 1996-2003 中國上海華宏模具廠總經理
現職	工研院講師、顧問 上海超躍模具董事長

【 開 課 資 訊 】

- 主辦單位：財團法人福琳工商發展基金會、工研院產業學院 產業人才訓練一部(台北)
- 舉辦地點：工研院產業學院 台北學習中心，**實際上課地點，請依上課通知為準!**
- 舉辦日期：**2020年10月06日(二)**，09:00am~17:00pm，共計 7 小時
- 課程費用：原價 4,000 元

加入 [工研院產業學習網網站會員](#) 並線上報名：

- 網站會員，享優惠價 3,500/人
- 網站會員 2 人以上團體報名，享團報優惠價 3,200/人

■ 報名方式：

工研院產業學習網，線上報名：<http://college.itri.org.tw/>

或請 email 詢問：itri535623@itri.org.tw

■ 課程洽詢：02-2370-1111 分機 312 張小姐、308 陳小姐

■ 注意事項：

1. 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。
2. 因課前教材、講義及餐點之準備及需為您進行退款相關事宜，**若您不克前來，請於開課三日前告知**，以利行政作業進行並共同愛護資源。
3. 若原報名者因故不克參加，但**欲更換他人參加**，敬請於開課前二日通知。
4. 主辦單位保有活動變更及終止等權利。