

機電整合暨可程式邏輯控制器(PLC)培訓班

~熟悉 PLC 程式撰寫及使用，增加自身的被利用價值~



▾工廠智慧化▾

▾人機 HMI 前導控制▾

➤ 課程簡介：

隨著工業自動化浪潮的來襲，機械和其它設備在工廠自動 (Factory Automation) 領域中，多種整合快速變化的影響，設計省時、省力、自動化的控制是必然的趨勢。在歐美國家早期的自動化機械，其控制部門，是由繼電器、按鈕開關、計時器、計數器及感測開關等所構成，雖已達到控制的目的，但為了應付各種款式的控制方式，其控制器經常需要修改，於是造就了可程式邏輯控制器

(Programmable Logic Controller) 的誕生；可程式控制器是一台精簡化的微電腦，不斷檢查輸入元件的狀態，再根據可程式內部程式的設定，進行輸出元件(例如指示燈、電力繼電器、電磁開關.....等)的控制，以 PLC 程式替代控制線路，相對而言更加的簡單、便利；因而，時至今日，PLC 即使面對 PC 的競爭，PLC 仍然是主流的控制應用，且已成為在工業自動化領域中扮演不可或缺的角色。

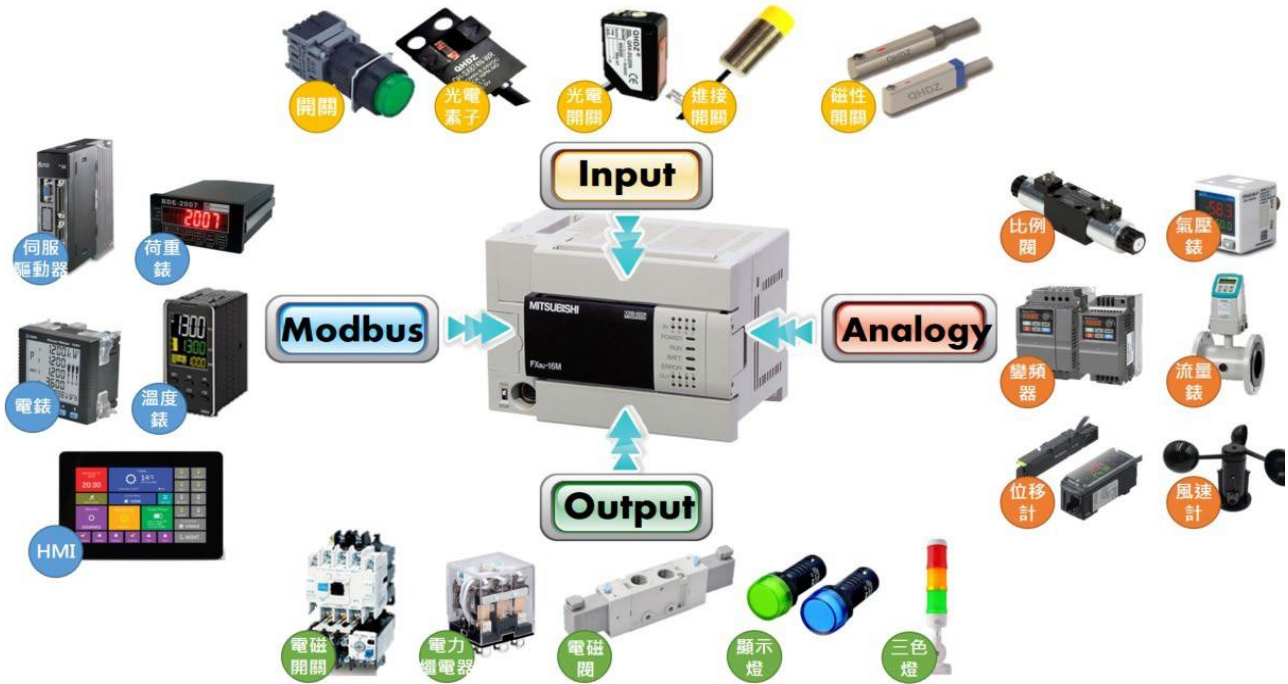
本課程透過 PLC 模擬軟體的學習，使學員能分析和模擬 PLC 迴路，並經過實作及程式演練，透過課堂中操作步驟分段講解以及實際案例演練，可以快速且輕鬆學會 PLC 迴路設計與應用；同時，藉由深入淺出的課程內容，並搭配模擬軟體實作演練，據以培育自動控制領域專業人才，對於工廠內部自動化控制與機電整合部分之從業人員之專業技術的提昇，有相當之助益。

單元	名稱	時數	日期
一	控制理論概述與元件選用	14	113/07/03(三) 113/07/04(四)
二	三菱 PLC 程式指令演練	14	113/07/10(三) 113/07/11(四)
三	模擬生產程式練習與 PLC 加值服務實作	14	113/07/17(三) 113/07/18(四)



➤ 課程目標及特色：

1. 以理論基礎為背景並配合實際的案例說明，撰述何謂自動化?何謂智慧化?
2. 瞭解各工控元件的選用與規格定義，並以實際案例說明
3. 進行市售 PLC 的硬體架構與記憶體暫存器的分析探討
4. 說明 PLC 程式撰寫的流程與架構
5. 進行三菱 PLC 程式指令的練習與案例實作
6. 說明三菱 PLC 與 HMI、錶頭與 PC 等通訊連結的架構



➤ 具備工具：

學員請自備筆電，作業系統原則上 Win7-10 皆可，並事先安裝模擬軟體 FX-TRN-BEG-TL

➤ 適合對象

- (1) 電控程式設計人員、電機、機械維修人員、廠務工程、設備人員等
- (2) 學習過電機、自動控制領域課程學員等

➤ 課程大綱

編號	標題	內容	時間
1	控制理論概述與 元件選用	1. 為何要自動化控制 2. 自動化控制的核心價值 3. 自動化控制的定義 4. 自動化控制的種類 5. 自動化控制的組成架構	1
		1. 電子電路知識建構 2. 設備能耗計算說明 3. 常開常閉接點定義說明	1
		1. 過載保護部品介紹與應用案例 2. 電源轉換部品介紹與應用案例 3. 控制開關部品介紹與應用案例 4. 狀態顯示部品介紹與應用案例 5. 驅動控制部品介紹與應用案例 6. 變頻控制部品介紹與應用案例 7. 伺服控制部品介紹與應用案例 8. 非接觸式部品(感測器)介紹與應用案例 9. 錶頭控制部品介紹與應用案例 10. 可程式邏輯控制器(PLC)部品介紹與應用案例 11. 人機介面(HMI)部品介紹與應用案例 12. 工業電腦(IPC)及單晶片(MCU)部品介紹與應用案例	6
		1. 工業配線的規劃流程 2. 工業配線的注意事項 3. 工業配盤的盤體設計說明與應用案例 4. 工業配盤的控制迴路設計說明與應用案例 5. 工業配線的工具與周邊用品介紹 6. 廠區施工規劃流程與應用案例 7. 廠區施工單線圖設計與應用案例 8. 防爆區域劃分規劃 9. 防爆施工說明與應用案例 10. 物聯網建置規劃與應用案例	6
2	三菱 PLC 程式指 令演練	1. PLC、IPC 與 MCU 進行工業應用的使用分析 2. PLC 歷史與特性介紹 3. PLC 編輯語法介紹 4. 程式階梯圖(LD)邏輯架構說明	1





		1. PLC FX3U 的硬體架構與周邊模組介紹 2. PLC FX5U 的硬體架構與周邊模組介紹	0.5
		1. GX Works2 編輯環境介紹 2. GX Works3 編輯環境介紹 3. FX-TRN 編輯環境介紹	0.5
		1. PLC FX3U 的元件註解、抬頭便簽、段落陳述撰寫說明 2. PLC FX5U 的元件註解、抬頭便簽、段落陳述撰寫說明 3. PLC 點位明細表建構說明	1
		1. 數位輸入與數位輸出模擬軟體實作與案例介紹 2. 計時器與計數器模擬軟體實作與案例介紹 3. 自保持迴路模擬軟體實作與案例介紹 4. 強制開啟和關閉模擬軟體實作與案例介紹 5. 正負整數與浮點數邏輯運算模擬軟體實作與案例介紹 6. 正負整數與浮點數邏輯分析模擬軟體實作與案例介紹 7. 特 M(封包接點)與特 D(萬年曆)模擬軟體實作與案例介紹 8. 索引暫存器模擬軟體實作與案例介紹	11
3	模擬生產程式練習與 PLC 增值服務實作	1. 類比轉數位(AD)程式說明與案例介紹 2. 數位轉類比(DA)程式說明與案例介紹 3. 高速計數器程式說明與案例介紹 4. 伺服控制脈波與光纖程式說明與案例介紹 5. Modbus RTU 之 RS232 程式說明與案例介紹 6. Modbus RTU 之 RS485 程式說明與案例介紹 7. Modbus TCP 程式說明與案例介紹 8. 人機介面連接說明與案例介紹	8
		1. 狀態繼電器模擬軟體實作與案例介紹	6

➤ **講師簡介：**

林講師

- ◆ 【現任】奇翰電子科技有限公司/研發部/經理
- ◆ 【專長】智能化產線規劃、工業控制設計與配線、可程式控制器(PLC)與人機介面(HMI)程式撰寫
- ◆ 【經歷】伯錦科技有限公司/研發部/專案經理、感訊科技有限公司/顧問、財團法人精密機械研究發展中心/綠能產業發處/副工程師、宏剛精密股份有限公司/研發部/助理工程師

 **【 開 課 資 訊 】** 

- **主辦單位：**財團法人工業技術研究院 產業人才訓練一部(台北)
- **上課地點：**工研院產業學院 產業人才訓練一部(台北) · **實際地點依上課通知為準!!!!**
- **上課時間：**請見開課內容表 · 9:00~12:00; 13:00~17:00 · 6天共42小時(課後需進行隨堂測驗)
- **課程費用：**

	每單元(14 小時)	報名全系列(42 小時)
課程原價 (每人)	\$12,800	\$37,800
早鳥價(需在開 課前三週報名)	\$12,000	\$35,000
三人(含)以上揪團 同行/工研人/學校優惠價(每人)	\$10,800	\$32,000

- **繳費方式：**報名時可選擇信用卡線上繳費或匯款，主辦單位將於確認開班後通知您相關匯款資訊。
- **注意事項：**
 1. 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。
 2. 因課前教材、講義及餐點之準備及需為您進行退款相關事宜，若您不克前來，請於開課五日前告知，以利行政作業進行並共同愛護資源。
 3. 若原報名者因故不克參加，但欲更換他人參加，敬請於開課前二日通知。

- **退費標準**：若欲取消報名，請於開課前三日以傳真或email告知主辦單位，並電話確認退費事宜，**逾期將郵寄講義，恕不退費**。若您未於期限內申請退費，則不得於任何因素要求退費，惟可轉讓與其他人參訓。
- **退費辦法**：請以學員於開訓前退訓者，將依其申請退還所繳上課費用90%，另於培訓期間若因個人因素無法繼續參與課程，將依上課未逾總時數1/3，退還所繳上課費用之50%，上課逾總時數1/3，則不退費。



※注意事項※ 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，請來電洽詢方完成報名

【傳真報名專線：02-2381-1000 陳小姐收】

機電整合暨可程式邏輯控制器(PLC)培訓班										
公司全銜								統一 編號		
發票地址								發票 方式	<input type="checkbox"/> 二聯式(含個人) <input type="checkbox"/> 三聯式	
課程編號				姓名	部門	職稱	電話	手機	E-mail (請以正楷書寫)	膳食
全系列	單元 1	單元 2	單元 3							
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							<input type="checkbox"/> 素
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							<input type="checkbox"/> 素
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							<input type="checkbox"/> 素
聯絡人				姓名	部門	職稱	電話	傳真	E-mail (請以正楷書寫)	
繳費方式： <input type="checkbox"/> ATM 轉帳 (線上報名)：繳費方式選擇「ATM 轉帳」者，系統將給您一組轉帳帳號「銀行代號、轉帳帳號」，但此帳號只提供本課程轉帳使用，各別學員轉帳請使用不同轉帳帳號！！轉帳後，寫上您的「公司全銜、課程名稱、姓名、聯絡電話」與「收據」傳真至 02-2381-1000 陳小姐 收。 <input type="checkbox"/> 信用卡 (線上報名)：繳費方式選「信用卡」，直到顯示「您已完成報名手續」為止，才確實完成繳費。 <input type="checkbox"/> 銀行匯款(公司逕行電匯付款)：土地銀行 工研院分行，帳號 156-005-00002-5 (土銀代碼：005)。戶名「財團法人工業技術研究院」，請填具「報名表」與「收據」回傳真至 02-2381-1000 陳小姐 收。 <input type="checkbox"/> 即期支票或郵政匯票：抬頭「財團法人工業技術研究院」，郵寄至：100 臺北市大安區復興南路二段237號4樓 陳小姐收。 <input type="checkbox"/> 計畫代號扣款(工研院同仁)：請從產業學院學習網直接登入工研人報名；俾利計畫代號扣款。										總計 課程費用 \$ _____



歡迎您來電索取課程簡章~ 服務熱線02-2370-1111 ~ 工研院產業學院 產業人才訓練一部(台北) 歡迎您的蒞臨~