



壓鑄模具設計與壓鑄產品成型問題改善

計畫名稱	108 年度金屬產業智機化提升計畫-機械產業專業人才培訓分項計畫		
委辦單位	經濟部工業局	執行單位	工業技術研究院/台灣區模具工業同業公會
上課時間	108 年 10 月 31 日至 11 月 1 日 (四、五) 09:00 AM. ~16:00 PM.	上課地點	台中世界貿易中心-202 教室 (台中市西屯區天保街 60 號 2 樓)
課程目標	提升壓鑄業, 壓鑄模具設計及產品設計技術及問題解決能力		
招生對象	工廠開發、設計、生產、工廠技術員、工程師、各級幹部等均可參加。		
課程大綱	<p>一、壓鑄概論</p> <p>1. 壓鑄基本概念、壓鑄定義、壓鑄生產設備壓鑄製程及生產參數之設定</p> <p>2. 各種改良(高新)壓鑄技術之發展、鋁合金半固態(流變)成形、壓鑄之應用</p> <p>二、壓鑄產品設計</p> <p>1. 壓鑄合金材料之選擇</p> <p>2. 壓鑄產品公差</p> <p>3. 壓鑄件之壁厚、肋、圓角及壁厚之變化</p> <p>4. 壓鑄件之分模線、拔(脫)模、頂出、模梢孔、嵌入物、文字及商標</p> <p>5. 成品圖與鑄件圖</p> <p>三、壓鑄模構造及其強度設計</p> <p>1. 壓鑄模構造、2. 壓鑄模零件(內模/外模/支承塊/傾斜梢/鎖模塊)強度設計、3. 強度設計案例</p> <p>四、壓鑄模流動(澆鑄)方案設計</p> <p>1. 傳統壓鑄模流動系統(澆道/澆口/溢流井和排氣道安排原則)設計、2. 錐形切線澆道的設計</p> <p>五、壓鑄案例演練(壓鑄機選用/模具零件強度設計/澆道及澆口大小計算)</p> <p>六、綜合檢討</p>		
師資介紹	<p>林老師 30 年以上實務經驗</p> <p>曾任：六和機械成形技術中心、研發及輕合金事業部協理、台灣友發國際公司執行副總、元富鋁業公司副理、經理、廠長及總經理特、高銘模具公司設計工程師、課長及副廠長</p>		
費用優惠說明	<p>經濟部工業局委辦補助 50% 經費</p> <p>▶ 模具公會專案補助 模具公會會員每人 3,000 元, 非會員 3,900 元</p> <p>1. 同時報名課程 3 人(含)以上或提早繳費, 每人可享優惠 200 元(*若報名不同課程請來電確認)</p> <p>2. 身心障礙、原住民(須檢附證明文件影本)及中堅企業(提供在職證明或勞保投保資料)報名優惠價一律 2,340 元</p> <p>3. 報名前 10 名贈送模具技術資料光碟, 內容理論與實務兼具, 非常值得收藏。</p> <p>※ 上列費用含稅、講義(不提供電子檔)、茶水及午餐, 全勤學員由本會發給結業證書。</p> <p>退費標準：報名後如因訓練單位之因素, 未能如期開班則所繳費用全數退還; 正式上課後, 不得以任何理由要求退費</p>		
付費方式	<p>1. 銀行匯款帳號：156-005-00002-5 土地銀行 (代碼：005) 工研院分行, 戶名「財團法人工業技術研究院」。本課程發票將由工業技術研究院開立, 請於收到工研院開課通知後繳費。</p> <p>2. ATM 轉帳 (工研院線上報名)：工研院系統將提供一組轉帳帳號, 此帳號只提供本課程轉帳使用!</p>		
報名方法	<p>◆ 傳真報名：02-2999 5116(傳送完畢, 請來電確認) ◆ 洽詢電話：02-2999 5108 鄧立婷</p>		
招生人數	25 人(最高開課標準)	開班人數	12 人(最低開課標準)
注意事項	<p>1. 為配合培訓證書製做作業需要請參加者務必提供”正確的身分證字號”</p> <p>2. 對您所提供之個人”身分證字號”資料僅提供人培計畫結案使用, 本單位不會挪做其他用途。</p> <p>3. 因應性別主流化國際趨勢, 打造友善職場之發展, 歡迎女性學員踴躍報名, 滿額以女性優先錄取</p> <p>4. 結訓學員應配合工業局培訓後電訪調查</p>		

-----請沿虛線撕下傳真報名----- TO：模具公會 FAX：02-29995116 鄧立婷 **經濟部工業局廣告**

壓鑄模具設計與壓鑄產品成型問題改善_108.10.31-11.01 報名表

公司名稱			電 話	分機	
公司地址			傳 真		
電子信箱			統一編號		
參加者姓名	出生日期	性別	身分證字號 (請參加者提供正確資料)	學歷	部門/職稱
膳食(勾選)	<input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 素食	聯絡人	聯絡電話		