

# 冷鍛熱鍛製程實務與模具設計成形技術

※上課地點近台南高鐵

鍛造是一種利用鍛壓機械對金屬坯料施加壓力，使其產生塑性變形的一種加工方法。鍛造製程依操作溫度可分為冷鍛、溫鍛及熱鍛，隨著溫度的增加，製程控制之困難度增加。在臺灣鍛造產品類別主要有汽機車零件、腳踏車零配件、手工具、扣件及機械零件等，運用的範圍非常廣泛，本課程主要針對材料與鍛造、鍛胚設計與模具設計以及成形模擬軟體之應用等教授，協助產業開發先進之鍛造與模具設計技術，並建立具競爭力之製程技術。

## 課程特色

- 特色 1：**講師具備多年實務與理論經驗，為鍛造領域中的專業講師。
- 特色 2：**課程以實際案例方式，讓學員容易吸收理解。
- 特色 3：**透過學術及實務經驗豐富的講師引導，讓學員可發揮即學即用的課程學習效益。

## 這堂課適合誰

金屬鍛造工程師、模具工程師、工業設計軟體模擬工程師等



## 課程大綱

※ 課程總計 **6** 小時

教學大綱	時間
一、材料與鍛造	<b>110/3/4(四)</b> 09:30-16:30
二、鍛造概論	
三、鍛胚設計與模具設計	
四、設備種類與選用	
五、成形模擬軟體之應用	

## 課程講師

### 楊 講 師

國立高雄科技大學鍛壓製成技術中心 主任

#### 【專業】：

- 金屬鍛造、沖壓製程開發
- 金屬鍛造、沖壓模具分析與設計
- 材料製程分析與製程開發
- 材料與工件破損分析與改善

#### 【學歷】：


- 國立成功大學材料科學及工程研究所 博士
- 國立台灣大學材料工程研究所 碩士
- 國立成功大學冶金及材料工程學系 學士

#### 【經歷】：

- 精密鍛壓製程技術中心主任
- 中華民國鍛造協會兼任會務顧問
- 中華民國鍛造協會兼任秘書長
- 中華民國鍛造協會兼任副秘書長
- 金屬工業研究發展中心塑性成形組工程師

## 開課資訊

 上課時間：110/03/04 (週四) · 09:30-16:30 · 共計 6 小時

 上課地點：台南市歸仁區高發三路 301 號 交通大學台南分部  
(上課地點依實際通知為止)

 課程費用：20 名，依報名及繳費完成順序額滿為止 (達 10 人開班)

 招生名額：

課程原價	2/22 前早鳥價	同公司 2 人以上	3 人以上報名
3,700 元/人	3,300 元/人	3,300 元/人	3,200 元/人

## 報名方式

1. 線上報名：<http://college.itri.org.tw/> 查詢課名『冷鍛熱鍛製程實務與模具設計成形技術』
2. 傳真報名：請傳真報名表至 06-384-7540 邱小姐 (傳真後請來電確認，以保障優先報名權益)
3. 電子郵件報名：E-mail：vikki@itri.org.tw 邱小姐
4. 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。

## 注意事項：

1. 請註明服務機關之完整抬頭，以利開立收據；未註明者，一律開立個人抬頭，恕不接受更換發票之要求。
2. 若報名者不克參加者，可指派其他人參加，並於開課前二日通知。
3. 因課前教材、講義及餐點之準備，若您不克前來需取消報名，請於開課前三日以 EMAIL 通知主辦單位聯絡人並電話確認申請退費事宜，逾期將郵寄講義，恕不退費
4. 如本課程因人數或其他因素造成課程取消，本院將無息辦理退費，敬請見諒！
5. 為尊重講師之智慧財產權益，恕無法提供課程講義電子檔。
6. 為配合講師時間或臨時突發事件，主辦單位有調整日期或更換講師之權利。

客服專線：06-384-7537 FAX：06-384-7540 工研院產業學院 台南學習中心

## 冷鍛熱鍛製程實務與模具設計成形技術【報名表】

公司發票抬頭：				統一編號：		
地址：				發票： <input type="checkbox"/> 二聯式(含個人) <input type="checkbox"/> 三聯式		
學員/姓名	部門	職稱	電話	手機號碼	電子郵件	葷/素
承辦人/姓名	部門	職稱	電話	手機號碼	電子郵件	

**繳費方式：**

- 信用卡 (線上報名)：繳費方式選「信用卡」，直到顯示「您已完成報名手續」為止，才確實完成繳費。  
課前 5-7 天確認開課時，會通知繳費。
- 銀行匯款(電匯付款)：土地銀行工研院分行，帳號會於確定開課時提供
- 即期支票或郵政匯票：抬頭「財團法人工業技術研究院」，掛號郵寄至：709 台南市安南區工業二路 31 號  
工研院產業學院 台南學習中心 收。

※相關收據證明請註明姓名與課程傳真回傳 FAX：06-384-7540