

# 專業射出工程師培訓班

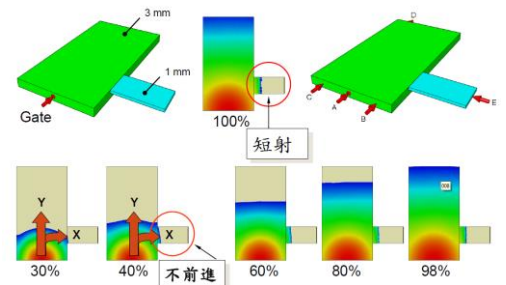
(台中班)

## ■ 課程簡介

塑膠產業在面對產品品質提升及降低製造成本的種種需求下,射出加工技術之進步與提升乃當務之急,藉由系統化的介紹,使學員在現場生產時,遇到問題能快速找到解決之道。本院特邀請在射出業界有 30 年以上實務經驗的講師,由各種塑膠材料特性介紹,再著重於各種射出機的介紹、操作原理與安全、成型條件及加工方法、技術與應用做一通盤整合學習,讓學員對射出技術有完整的了解,期以增進國內傳統產業技術的升級,進而提高國際競爭力。

## ■ 適合對象

射出成型加工技術人員、模具設計與加工技術人員  
、製程與產品開發技術人員



## ■ 課程內容與大綱至

課程名稱	課程大綱
<p><b>NEW!</b> (F1)</p> <p><b>射出成型機介紹</b></p> <p>(上課時間 : 108/01/08)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 射出機結構介紹</li> <li>- 射出螺桿介紹</li> <li>- 基本油壓系統介紹</li> <li>- 節能省電方法介紹</li> <li>- 簡易機台異常維修</li> </ul>
<p><b>NEW!</b> (F2)</p> <p><b>塑膠材料特性及應用、 射出成型加工技術</b></p> <p>(上課時間 : 108/01/22)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 塑膠材料基本原理介紹</li> <li>- 泛用塑膠材料的應用</li> <li>- 工程塑膠材料的應用</li> <li>- 高性能塑膠材料的應用</li> <li>- 射出充填加工條件</li> <li>- 射出成型保壓階段</li> <li>- 射出成型冷卻階段</li> <li>- 加工參數分析</li> </ul>

<p><b>NEW!</b> (F3)</p> <p><b>模具設計與模流分析</b></p> <p>(上課時間 : 108/02/19 )</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 分模面設計合理化</li> <li>- 澆注設計合理化</li> <li>- 冷卻設計合理化</li> <li>- 排氣設計合理化</li> <li>- 脫模機構設計合理化</li> <li>- 單色產品模流分析</li> <li>- 雙色產品模流分析</li> <li>- 模流分析案例分享</li> </ul>
<p><b>NEW!</b> (F4)</p> <p><b>不良品原因分析與對策</b></p> <p>(上課時間 : 108/03/05 )</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 從塑膠材料面分析與克服不良</li> <li>- 從射出機面分析與克服不良品</li> <li>- 從模具面分析與克服不良品</li> <li>- 從模流分析面分析與克服不良</li> <li>- 從整體面分析與克服不良品</li> </ul>

## ■ 講師簡介: 劉老師

**專長：** 塑膠射出成型技術、多色射出成型模具、射出成型機技術及設計、機械系統設計

**經歷：** 曾擔任菱陽公司、三盟公司射出成型課課長、堤維西公司射出成型/電鍍/硬化課課長、高專,堤維西廣州廠/伊朗廠射出成型技術移轉負責人, 並由公司指派至日本東京 Toshiba、德國巴頓及 GIEBELER、奧地利 AT&S 模具公司研習射出成型及模具技術, 並曾擔任富強鑫射出機集團研發中心經理並派至義大利學習二板機技術, 擁有 30 年射出成型經驗, 目前於模具廠及射出廠擔任技術顧問。



## 【 開 課 資 訊 】

- 舉辦地點：**中科管理局工商服務大樓 4 樓或 9 樓會議室 【台中市大雅區中科路 6 號】**
- 舉辦日期：**108/1/08、1/22、2/19、3/05(週二)；09:30~16:30；每天 6 H(4 天共 24 小時)**
- 課程費用：

類別	課程原價	7 天前報名 優惠價	兩人以上相揪同行 優惠價
單元課程 ( 6 小時 )	\$3,500 元/人	\$2,900 元/人	\$2,700 元/人
全系列課程(24 小時)	\$14,000 元/人	\$10,500 元/人	\$10,000 元/人

### ■ 工研院結業證書授予(參加全系列)：

1. 研習期滿, 出席率超過 80%(含), 且考試成績合格者, 即可獲得工研院頒發的結業證書
2. 測驗平均總成績在 60 分 ( 含 ) 以上為合格。

- 課程洽詢： 04-25687661 王小姐 / 04-25672316 陳小姐



■ 報名方式：煩請您確實填寫報名表資料

1. 線上報名：<http://college.itri.org.tw/>

2. 傳真報名：傳真至 04-25690361 王小姐收 (傳真後請來電確認，以保障優先報名權益)

3. 電子郵件報名：E-mail：[tzruo@itri.org.tw](mailto:tzruo@itri.org.tw) 王小姐

- 注意事項：1. 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。  
2. 因課前教材、講義及餐點之準備及需為您進行退款相關事宜，若您不克前來，請於開課三日前告知，以利行政作業進行並共同愛護資源。  
3. 若原報名者因故不克參加，但欲更換他人參加，敬請於開課前二日通知。

◆本課程歡迎企業包班~請來電洽詢  
課程承辦人 Joan 陳小姐 04-25675621

## 專業射出工程師培訓班 課程報名表

FAX.04-25690361

TEL.04-25687661

E-MAIL: [tzruo@itri.org.tw](mailto:tzruo@itri.org.tw)

課程代碼	課程名稱	日期
(F1-4)	專業射出工程師培訓班- 全系列 (24 小時)	108/1/08~3/05 (週二)
(F1)	專業射出工程師培訓班- 射出成型機介紹	108/1/08 (週二)-6 小時
(F2)	專業射出工程師培訓班- 塑膠材料特性及應用、射出成型加工技術	108/1/22 (週二) -6 小時
(F3)	專業射出工程師培訓班- 模具設計與模流分析	108/2/19 (週二) -6 小時
(F4)	專業射出工程師培訓班- 不良品原因分析與對策	108/3/05 (週二) -6 小時

公司發票抬頭:

統一編號:

地址:

發票：二聯式(含個人)三聯式

報名課程代碼	姓名	部門	職稱	電話	手機號碼	電子郵件(請以正楷書寫)
<input type="checkbox"/> F1-4 <input type="checkbox"/> F1、 <input type="checkbox"/> F2 <input type="checkbox"/> F3、 <input type="checkbox"/> F4						
<input type="checkbox"/> F1-4 <input type="checkbox"/> F1、 <input type="checkbox"/> F2 <input type="checkbox"/> F3、 <input type="checkbox"/> F4						
<input type="checkbox"/> F1-4 <input type="checkbox"/> F1、 <input type="checkbox"/> F2 <input type="checkbox"/> F3、 <input type="checkbox"/> F4						
承辦人	姓名	部門	職稱	電話	傳真	電子郵件(請以正楷書寫)

◎ 繳費方式：

- ATM 轉帳 (線上報名)：繳費方式選擇「ATM 轉帳」者，系統將給您一組轉帳帳號「銀行代號、轉帳帳號」，但此帳號只提供本課程轉帳使用，**各別學員轉帳請使用不同轉帳帳號**！！轉帳後，寫上您的「公司全銜、課程名稱、姓名、聯絡電話」與「收據」傳真至 04-25690361 工研院產業學院 台中學習中心 收。
- 信用卡 (線上報名)：繳費方式選「信用卡」，直到顯示「您已完成報名手續」為止，才確實完成繳費。
- 銀行匯款(電匯付款)：土地銀行工研院分行，帳號 156-005-00002-5 (土銀代碼：005)。戶名「財團法人工業技術研究院」，請填具「報名表」與「收據」回傳真至 04-25690361 工研院產業學院台中學習中心 收。
- 即期支票或郵政匯票：抬頭「財團法人工業技術研究院」，郵寄至：428 台中市大雅區中科路 6 號 4 樓(中科工商服務大樓 4 樓) 工業技術研究院 收。
- 計畫代號扣款(工研院同仁)：請從產業學院學習網直接登入工研人報名；俾利計畫代號扣款。

◆註：信用卡、ATM 轉帳者請利用線上報名系統，報名網址：<http://college.itri.org.tw> 開課地點選擇『台中』



歡迎您來電索取課程簡章~服務熱線04-25672316~工研院產業學院台中學習中心 歡迎您的蒞臨~

◆本課程歡迎企業包班~請您來電洽詢 本課程承辦人:工研院 JOAN 陳小姐·電話:04-25675621·[yuwan@itri.org.tw](mailto:yuwan@itri.org.tw)