

113 年度「推動機電產業智慧製造計畫-機械產業專業人才培訓」，補助 50%




■ 課程主旨：


國內談工業 4.0 自動化，一直圍繞著物聯網與大數據，而多數 CNC 加工上都還是用傳統的手動夾具！如何實現"智慧化機器"？如何規劃自動化的夾治具？如何讓夾治具的狀態隨時得到監控？如何讓工件的交換或是夾治具的交換自動化？

加工自動化的程序規劃，首先是從切削刀具的規畫開始，先評估了最佳的加工工序與切削條件，然後在根據工序規劃夾治具的定位、夾持與各種監視功能後，根據產量的需求與切削加工行程，再來選擇機器的切削性能與各種功能，因此機器的選擇與規畫需要在切削工序與夾具規畫之後，才能選擇出正確的機器性能！因此，夾治具的規劃與自動化，才是讓機器真正能智慧化的最基礎的一步！



■ 課程大綱：

| 課程綱要 | 課程內容 |
|---|---|
|  夾治具設計基礎 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 夾治具導論與工業 4.0 要求的夾具自動化 ■ 夾治具的規劃與設計 ■ 夾治具的設計最佳化 |

| | | |
|--|--|---|
| <p>✚ 手動夾具與氣壓夾具的設計與應用</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ 夾持力的來源與夾持原理 ■ 手動夾具設計基礎與應與實例 ■ 氣壓夾具元件與應用實例 ■ 真空夾具原理設計與應用 ■ 其他特殊夾具範例 |  SCAN ME |
| <p>✚ 油壓夾具原理、夾持元件與應用-符合工業4.0要求的夾具元件</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ 油壓夾治具原理 ■ 油壓夾具元件與應用實例 ■ 油壓單元與油壓夾具的連接 ■ 油壓系統的配管規劃 | |
| <p>✚ 油壓夾治具設計範例</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ 適用於立臥兩用的夾具鑄件的治具設計範例(夾持程序的規劃) ■ 自動耦合器與夾持監控的夾具設計實例 ■ 自動定心夾具的應用 ■ 分度盤上的夾具設計 ■ 夾具與機器的快速定位系統介紹 ■ 多工件夾具設計範例(油壓) ■ 夾具的設計流程範例 ■ Q&A | |

■ 講師簡介：張老師

- 學歷：國立成功大學機械系
- 現職：夾治具專業公司 總經理

■ 建議參訓對象：

1. 機械設計、工廠自動化技術工程、智慧機械、智慧製造等相關人員。
2. 航空產業相關人員 或 對本課程有興趣之學員。





【開課資訊】

- 舉辦地點：中 科_工商服務大樓 4 樓或 9 樓(台中市大雅區中科路 6 號) 或 WEBEX 線上直播
- 舉辦日期：113/08/20~08/21(週二~三)；09:30~16:30；每天 6 小時；共計 12hrs
- 課程費用：
- (限本國籍)

| ■ 身份別 | 費用 | 說明 |
|---------------|------------|--|
| 一般身分補助 50% | 每人 7,300 元 | 原價 NT\$14,600 · 政府補助 NT\$7,300 員自付 NT\$7,300 |
| 特定對象補助 65% | 每人 5,110 元 | 原價 NT\$14,600 · 政府補助 NT\$9,490 · 學員自付 NT\$5,110 ※特定對象說明：針對具身心障礙、原住民與低收入戶之人士，報名時出具證明(身心障礙手冊正反面影本、「原住民族身分法」所定原住民身分證明及低收入戶證明之相關證明文件) |
| 中堅企業補助 65% | 每人 5,110 元 | 原價 NT\$14,600 · 政府補助 NT\$9,490 · 學員自付 NT\$5,110 ※中堅企業說明：屬於經濟部產業發展署公佈之中堅企業名單(請來電洽詢或參考附件名單)，學員報名必須繳交一張公司名片、請公司開立在職證明，課程發票會開立該公司發票) |

■ 【課程其他優惠方式】

| 其他優惠方式 | 價格 |
|-----------------|-------------|
| 21 天前報名早鳥優惠價 | \$6,900 元/人 |
| 三人(含)以上相揪同行~享優惠 | \$6,600 元/人 |

◎本課程經政府補助，上課學員皆需依規定填寫相關資料，且學員出席時數需達報名課程時數八成以上，方可適用補助辦法，若未符合規定者，則需將其政府補助費用繳回。

■ 工研院培訓證書授予：

1. 參加〈夾治具設計與應用實務〉之學員，研習期滿，出席率超過 80%(含)以上，且實務討論或考試成績合格者，即可獲得工研院頒發的培訓證書。
2. 測驗平均總成績在 60 分(含)以上為合格。

■ 預計招生名額：20 名為原則，依報名及繳費完成之順序額滿為止(本班預計 10 人即開課)

■ 報名方式：線上報名：<https://ppt.cc/f9GsQx> →請點選頁面「線上報名」

■ 課程洽詢：☎ 04-25672316 / ☎ 04-25687661 陳小姐

E-mail：itri533882@itri.org.tw



■**注意事項**：※因應性別主流化國際趨勢，打造友善職場之發展，優先保留女性參訓名額。

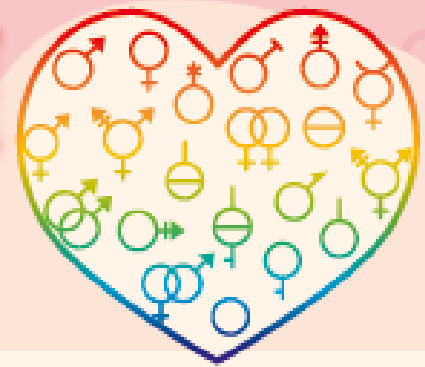
1. 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。
2. 因課前教材、講義及餐點之準備及需為您進行退款相關事宜，若您不克前來，請於開課三日前告知，以利行政作業進行並共同愛護資源。
3. 若原報名者因故不克參加，但欲更換他人參加，敬請於開課前二日通知
4. 退費辦法：請以學員於開訓前退訓者，將依其申請退還所繳上課費用 90%，另於培訓期間若因個人因素無法繼續參與課程，將依上課未逾總時數 1/3，退還所繳上課費用之 50%，上課逾總時數 1/3，則不退費。
5. 本課程若有不可抗力因素將擇期辦理，本單位保留修改課程與講師的權利，敬請見諒。
6. **結訓學員應配合經濟部產發署培訓後電訪調查**

課程名稱：混成(實體+線上同步)【夾治具設計與應用實務培訓班】

113/08/20~08/21(週二~三)

| | | | |
|--|---|---|--|
| 公司全銜 | | 統一編號 | |
| 發票地址 (含郵遞區號) | | 傳真 (含區碼) | |
| 參加者姓名 | 出生年月日 | 身分證字號 | |
| 聯絡電話/手機 | E-mail | | |
| 服務單位 | 服務部門/職稱 | 最高學歷 | |
| 產業別 (請勾選) | 服務單位員工人數 | 由何處獲得招生消息? (可複選) | |
| <input type="checkbox"/> 100 農、林、漁、牧業 <input type="checkbox"/> 101 礦業及土石採取業 <input type="checkbox"/> 102 製造業 <input type="checkbox"/> 103 水電燃氣業 <input type="checkbox"/> 104 營造業 <input type="checkbox"/> 105 批發及零售業 <input type="checkbox"/> 106 住宿及餐飲業 <input type="checkbox"/> 107 運輸、倉儲及通信業 <input type="checkbox"/> 108 金融及保險業 <input type="checkbox"/> 109 不動產及租賃業 <input type="checkbox"/> 110 專業、科學及技術服務業 <input type="checkbox"/> 111 教育服務業 <input type="checkbox"/> 112 醫療保健及社會福利服務業 <input type="checkbox"/> 113 文化、運動及休閒服務業 <input type="checkbox"/> 114 其他服務業 <input type="checkbox"/> 115 公共行政業 <input type="checkbox"/> 116 待業 <input type="checkbox"/> 117 學生 | <input type="checkbox"/> 1、10 人以下 <input type="checkbox"/> 2、11~50 人 <input type="checkbox"/> 3、51~100 人 <input type="checkbox"/> 4、101~200 人 <input type="checkbox"/> 5、201~500 人 <input type="checkbox"/> 6、501~1000 人 <input type="checkbox"/> 7、1001~2000 人 <input type="checkbox"/> 8、2001 以上 | <input type="checkbox"/> 同事或同業 <input type="checkbox"/> 親朋好友 <input type="checkbox"/> 工商團體 <input type="checkbox"/> 學校/政府公告 <input type="checkbox"/> 雜誌 <input type="checkbox"/> 報紙廣告 <input type="checkbox"/> 電視廣播 <input type="checkbox"/> 產發署網站 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/> 由執行單位處獲得 | |
| | 是否知道產發署補助? <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 是否接受培訓資訊? <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | 參訓動機 <input type="checkbox"/> 1. 公司目前需要而由公司選派 <input type="checkbox"/> 2. 公司未來需要而由公司選派 <input type="checkbox"/> 3. 個人目前工作需要自行申請而獲准 <input type="checkbox"/> 4. 個人未來發展 | |
| | 接受培訓資訊方式(可複選): <input type="checkbox"/> 1: Email <input type="checkbox"/> 2: 傳真 <input type="checkbox"/> 3: 郵件 | 學員負擔金額: | |
| <input type="checkbox"/> 信用卡(線上報名): 繳費方式選「信用卡」, 直到顯示「您已完成報名手續」為止, 才確實完成繳費。 <input type="checkbox"/> 銀行匯款: 土地銀行 工研院分行, 帳號 156-005-00002-5(土銀代碼: 005)。戶名「財團法人工業技術研究院」, 請填具「報名表」與「收據」回傳。 | | | |

性別主流化 與性別平權



重視性別意識 消除性別歧視

性別主流化

- 看見性別差異，正視弱勢性別的需要，拒絕「性別盲」。
- 「性別主流化」強調於各領域皆融入性平觀點，消平差異、滿足需要，以達成性別的實質平等為終極目標。

性別平權

- 消除社會中對婦女及性別一切形式的歧視。
- 促使大眾檢視生活週遭的性別不平等情況。
- 落實任一性別不少於三分之一之政策規定，不因性別影響升遷、僱用身心障礙及原住民等，促進多元及共榮之決策參與。
- 建立尊重多元性別的態度及平等相處的互動。

性別暴力零容忍暨性騷擾防治

- 親密關係受暴者可撥打110或113保護專線。
- 呼籲重視防治數位/網路性別暴力之情形。
- 關注弱勢性別、身心障礙者、兒童及少年、高齡者及不利處境者免受歧視及受暴之處遇。
- 防治性騷擾之政策宣示。
- 舉辦性騷擾防治教育訓練。
- 建立職場性騷擾及反霸凌申訴系統。
- 女性夜間工作安全措施(交通或住宿安排)。
- 宣導對網路或數位性別暴力之認識與反霸凌措施。

性別平等相關政策與法規

國外

消除對婦女一切形式歧視公約 (CEDAW) 及兩公約

國內

- 消除對婦女一切形式歧視公約施行法
- 性別平等政策綱領
- 性別平等工作法
- 性騷擾防治法
- 跟踪騷擾防治法
- 刑法
- 兒童及少年性剝削防制條例
- 性侵害犯罪防治法
- 犯罪被害人權益保障法

關懷e起來



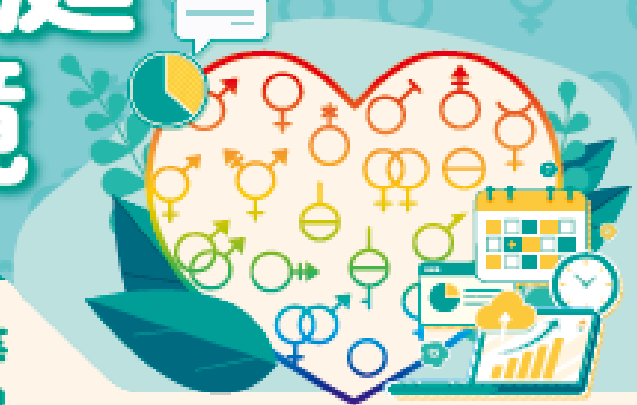
家事案件線上通報
113線上諮詢
<https://ecare.mohw.gov.tw>

杜絕職場上的#MeToo 什麼是「性騷擾」?

違反他人意願而向他人實施與性或性別有關之行為，若造成對方的嫌惡，不當影響其正常生活進行的，都算是「性騷擾」。



營造友善家庭 職場環境



員工工作安穩 企業形象升等
力行家務分工 家庭和樂升溫

珍視員工價值

性別平權 幸福升等

讓職場員工平等發揮實力、實現自我，促進各類性別及身心障礙之工作者均受益。

- 鼓勵企業推動友善家庭方案，提供員工兼顧工作及家庭之彈性工時與休假制度，並鼓勵家庭成員分擔家務，促進工作與家庭之平衡。
- 協助員工家庭照顧，如托兒設施、哺(兼)乳室、育兒津貼規定等，營造友善育兒環境。
- 鼓勵企業僱用二度就業婦女及中高齡勞工，營造中高齡友善之再就業環境。

員工協助方案 (EAPs)

員工在工作與家庭間取得平衡，照顧員工身心靈健康，考量設立心理諮商專線，提升員工生產力，組織整體受益，創造員工與企業「雙贏」。

工作面

- 增進員工對工作之適應、職位轉換、職涯發展、退休規劃及危機處理之輔導。
- 留住優秀的員工、減少員工後顧之憂。
- 倡導彈性工時之友善家庭措施方案，實施工作再設計，發揚工作兼顧家庭照顧之精神。

生活面

- 提供員工有關財務、法律、稅務、繼承、交通事故、醫療糾紛及性騷擾與性平等資訊與知識。
- 避免員工因育兒、長照等問題帶來的心理與生活之干擾。

健康面

- 提供員工生涯發展教育訓練、適當身心健康管理方案以及心理諮商服務。
- 穩定員工工作情緒、紓解工作壓力、減少離職率及曠職率，並提高復職率。

